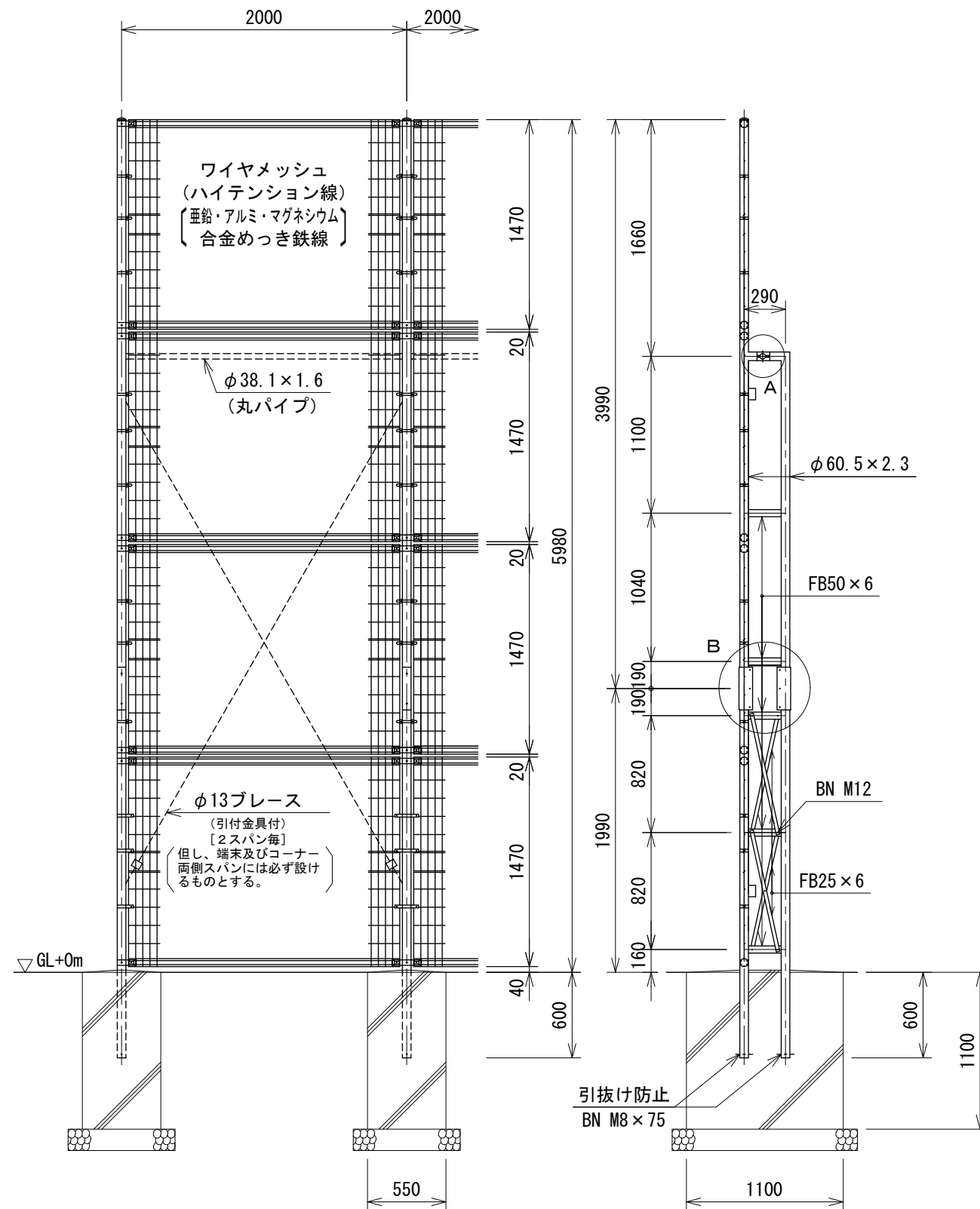
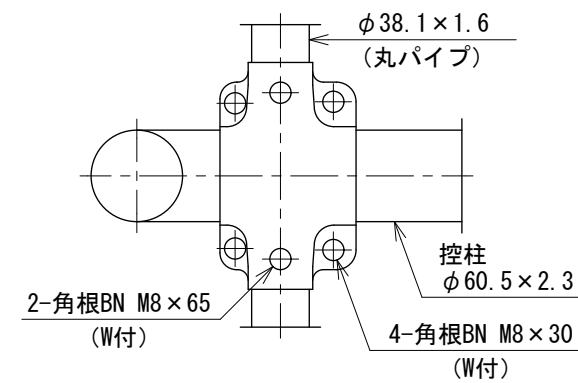


UN高尺フェンス S6000-50 S=1:40

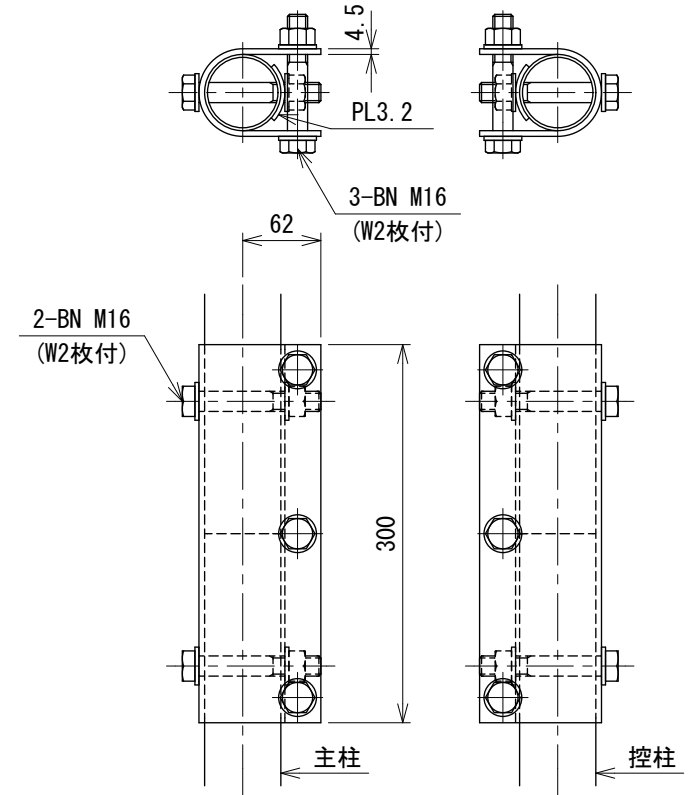
(昭和57年改正の建築基準法・同施行令に基づく風圧力 GL+0m に依る)



A部取付図 S=1:5

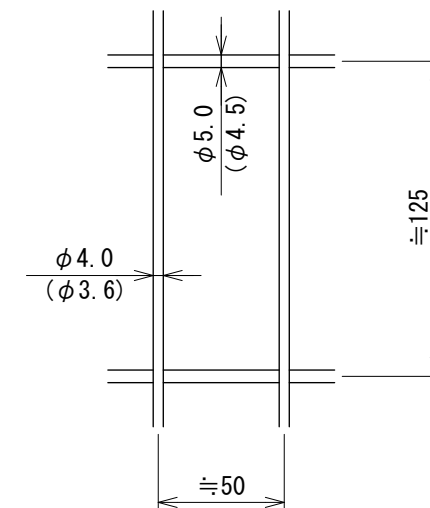


B部取付図 S=1:6



ワイヤメッシュ図

() 内は芯径を示す。



設計条件

設計荷重・・・昭和57年改正の建築基準法・同施行令に基づく風圧力に依る。

基礎条件・・・長期許容地耐力 98 kN/m² (10 t/m²)

備考

1. 外装について

- | | | |
|------------|-----|--|
| ・柱 | ... | 溶融亜鉛めっきの上高耐候性樹脂粉体塗装 |
| ・継ぎジョイント | ... | 溶融亜鉛めっきの上高耐候性樹脂粉体塗装 |
| ・下部パネルバンド | ... | 溶融亜鉛めっきの上高耐候性樹脂粉体塗装 |
| ・継ぎ材、ジョイント | ... | 亜鉛・アルミ・マグネシウム合金めっきの上高耐候性樹脂粉体塗装 |
| ・押え金具 | ... | 亜鉛・アルミ・マグネシウム合金めっきの上高耐候性樹脂粉体塗装 |
| ・ワイヤメッシュ | ... | 亜鉛・アルミ・マグネシウム合金めっきの上高耐候性樹脂粉体塗装 |
| ・上部パネルバンド | ... | 亜鉛・アルミ合金めっきの上高耐候性樹脂粉体塗装 |
| ・U型金具 | ... | 亜鉛・アルミ・マグネシウム合金めっきの上防錆着色処理 |
| ・ブレース | ... | 溶融亜鉛めっきの上着色処理 |
| ・ボルト、ナット | ... | 溶融亜鉛めっきの上防錆着色処理とし、一部のボルト、ナットは溶融亜鉛めっきのみ |

211402002